

# Explosionssgeschützte Rohr- ventilatoren nach Richtlinie 2014/34/EU (ATEX).



## ■ Explosionsschutz

Die Anforderungen an Einrichtungen und Betriebsmittel, von denen eine Zündgefahr ausgehen kann, wurden europaweit harmonisiert und in der Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) aufgeführt.

Diese enthält die grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen für Ex-Produkte und beschreibt das Konformitätsbewertungsverfahren für Geräte, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.

## ■ RRK Ex von Helios

Die Kleinventilatoren RRK Ex eignen sich für die Förderung von explosionsgefährdeten Gas-, Dampf- und Luftgemischen und erfüllen die Forderungen der Richtlinie 2014/34/EU (ATEX). Sie verfügen über die Zündschutzart „e“ (= erhöhte Sicherheit) und entsprechen dadurch der Gerätegruppe II, Kategorie 2G für den Betrieb in Zone 1 und 2. In diesen Bereichen tritt gefährliche, explosionsfähige Atmosphäre gelegentlich bzw. selten und kurzzeitig auf.

## ■ Ideal für Gewerbe und Industrie

Bei fachgerechter Installation erfüllen RRK Ex alle grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen.

RRK Ex eignen sich zur Förderung kleiner Volumenströme für die Lüftung von Räumen in Gewerbe und Industrie.

Ø 180 – 250 mm  
V = 290 – 870 m³/h



## RRK 180 Ex / RRK 200 Ex / RRK 250 Ex



Zur Förderung kleiner Volumenströme für die Lüftung von Räumen und Arbeitsplätzen im Gewerbe- und Industriebereich, in denen mit gelegentlichem Auftreten von explosionsfähiger Atmosphäre zu rechnen ist. Zum Einbau in den Rohrverlauf geeignet.

Zugelassen für den Betrieb in den Zonen 1 und 2 nach DIN EN 60079-10. Speziell geeignet für die Lüftung von chemischen und pharmazeutischen Laboren, Lagerräumen, Werkstätten, Färbereien, Batterieräumen u.a.m.

### Besondere Eigenschaften

- EG-Baumuster-Prüfbescheinigung nach Richtlinie 2014/34/EU (ATEX) vorliegend.
- Explosionsschutz, erhöhte Sicherheit nach DIN EN 60079-0, 60079-7, 1127-1, 14986.
- Betriebsspannung Wechselstrom ~230 V, 50 Hz.
- Vorzugsweise zur direkten Montage in den Rohrverlauf. Querschnittreduzierung möglich. Leistungsverlust siehe Diagramm RRK 180 Ex.
- Geringer Platzbedarf und minimaler Installationsaufwand durch geradlinige Durchströmung.
- Montage in jeder Lage möglich.

### Beschreibung

- Gehäuse und Laufrad**  
Aus hochwertigem, bruchfestem

und antistatischem Kunststoff. Oberflächenwiderstand geringer als  $10^9 \Omega$ .

### Motor

Geschlossene Bauart (IP 54) für Dauerbetrieb. Kugelgelagert, mit Feuchtschutzisolierung, wartungs- und funktionsfrei.

### Elektrischer Anschluss

Klemmkasten aus Kunststoff, IP 54, ex-geprüft, außen am Rohrgehäuse.

### Montage

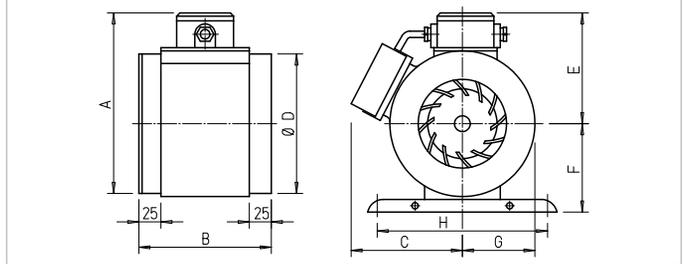
In jeder Lage. Durch entsprechenden Einbau für Be- und Entlüftung verwendbar.

### Installationshinweise

Die Vorschriften DIN EN 60079-10 gelten. Hiernach ist ein Überlastungsschutz durch Motorschutzschalter, der im Kurzschlussfall innerhalb der in der Prüfbescheinigung genannten Erwärmungszeit auslösen muss, für jeden Ventilator vorzusehen. Ventilatoren sind gegen Ansaugen und Hineinfallen von Fremdkörpern mit einer Größe von mehr als 12 mm durch Schutzgitter oder Verschlussklappen zu schützen.

Zugelassene Betriebsart nach DIN EN 60034-1/VDE 0530 = S1 (Dauerbetrieb). Drehzahlregelung ist unzulässig.

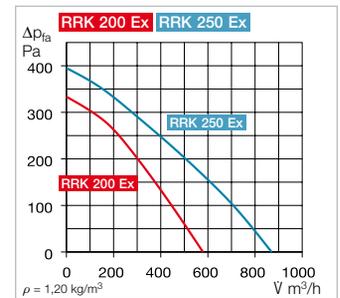
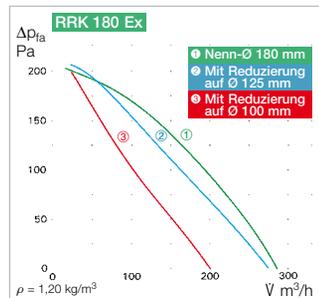
## Maße RRK 180 Ex / RRK 200 Ex / RRK 250 Ex



Type	RRK 180 Ex	RRK 200 Ex	RRK 250 Ex
A	231	278	304
B	164	267	205
C	160	195	210
D	Ø 178	Ø 198 <sup>1)</sup>	Ø 248
E	142	179	180
F	120	140	160
G	92	115	128
H	275	299	311

Maße in mm.

<sup>1)</sup> durch saug- u. druckseitig aufgesteckte Reduzierungen.



### Zubehör für RRK 180 Ex Reduzierung

- RZ 180/125** Best.-Nr. 05876
- RZ 180/100** Best.-Nr. 05877

### Zubehör für alle Typen Montagekonsole

- MK 4** Best.-Nr. 05824

### Flexible Verbindungsmanschette

Zur Montage zwischen Ventilator und Rohrsystem.

- FM 180 Ex** Best.-Nr. 01685
- FM 200 Ex** Best.-Nr. 01686
- FM 250 Ex** Best.-Nr. 01688

### Schutzgitter

- SGR 180 Ex** Best.-Nr. 05051
- SGR 200 Ex** Best.-Nr. 05049
- SGR 250 Ex** Best.-Nr. 05052

### Rohrverschlussklappe

- RSK 180** Best.-Nr. 05662
- RSK 200** Best.-Nr. 05074
- RSK 250** Best.-Nr. 05673



### Weiteres Zubehör Seite

- Filter und Schalldämpfer 455 ff.
- Flexible Lüftungsrohre, Lüftungsgitter, Formstücke und Dachdurchführungen 533 ff.
- Tellerventile 554 ff.

### Hinweis Seite

- Explosionsschutz – Zoneneinteilung 14
- Gefahrenbereiche 16

Type	Best.-Nr.	Lauf- rad- Ø	Förderlei- stung freiblasend	Nenn- drehzahl	Schall- leistung L <sub>WA</sub>	Schall- druck in 1 m	Leis- tungs- aufnahme	Strom- aufnahme	Anschluss nach Schaltplan	Max. zul. Fördermittel- temperatur	Gewicht netto ca.
		mm	V m <sup>3</sup> /h	min <sup>-1</sup>	dB (A)	dB (A)	kW	A	Nr.	+°C	kg
<b>Explosionsschutz, II 2G Ex eb h IIB + H<sub>2</sub> T3 Gb, Wechselstrom 230 V, 50 Hz, Schutzart IP 54</b>											
<b>RRK 180 Ex<sup>1)</sup></b>	05889	170	290	2780	66	58	50	0,25	453	50	3,0
<b>RRK 200 Ex</b>	05890	215	560	2860	64	65	200	0,92	453	50	5,5
<b>RRK 250 Ex</b>	05891	240	870	2860	77	69	300	1,40	453	50	7,0

<sup>1)</sup> Temperaturklasse T4.